



SERAPID Deutschland GmbH

Sitz/Head Office:
Wilhelm-Frank-Str.30,
D-97980 Bad Mergentheim
Postfach 1711,
D-97967 Bad Mergentheim
Tel : +49 (0)7931 - 9647 - 0
Faxantwort: +49 (0)7931 - 9647 - 28
info-de@serapid.com

Anwendungsfragebogen zum Werkzeugtransport

Ihre Daten	Danke für Ihre Angaben. Sie helfen uns damit, Ihre Anwendung zu verstehen..				
Firma	<input type="text"/>				
Name	<input type="text"/>				
Straße Nr.	<input type="text"/>				
Postleitzahl	<input type="text"/>				
Ort	<input type="text"/>				
Land	<input type="text"/>				
Telefon	<input type="text"/>				
Fax	<input type="text"/>				
E-Mail	<input type="text"/>				
Wie haben Sie uns kennelernt ?	Magazin	Kunde	Suchmaschine	Messe	Anderes
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Projektname, Referenzkode	<input type="text"/>				

Wir wünschen

- ein Angebot
- eine Kostenschätzung

Zeitraumen für die Installation :

- 30-60 Tage
- 60-90 Tage
- 90-120 Tage
- mehr als 120 Tage

Gibt es weitere Informationen zum Projekt, die hier nicht gegeben werden können, aber wichtig für die Angebotserstellung sind?

nein ja

Informationen zur Pressenanlage :

Hersteller :

Modell :

Hubdistanz :

Entformungskraft :

Frequenz (pro Minute) :

Pressenöffnung :

Zustand der Presse :

- neu
- bereits installiert
- überholt
- Nachbau
- Sonstiges

Sind die Betriebsparameter standardisiert ?

ja nein

Spannhub :

Werkzeugplatten

Pressenöffnung:

Plattengröße:

Plattenstärke :

Informationen zum Werkzeug :

Gewicht max. : oberer Teil : unterer Teil :

Werkzeugmaterial: oberer Teil : unterer Teil:

Abmessungen : maximal V-H x L-R

minimal V-H x L-R

Werkzeugöffnung : maximal minimal

Zurzeit eingesetzte Spannzeuge :

Falls Bolzen verwendet werden, wie viele? Bolzengröße :

Laden des Werkzeugs : von vorn von hinten von links von rechts

Werden mehrere Werkzeuge parallel eingesetzt? ja (bitte Skizze beifügen) nein

Falls ja, Anzahl der Werkzeuge :

Wie viele Werkzeugwechsel im Durchschnitt pro Schicht ?

zurzeit : geplant :

Informationen zur Anwendung :

Arbeitsmodus: Schlagpressen Drücken Hochgeschwindigkeit Hochtemperatur

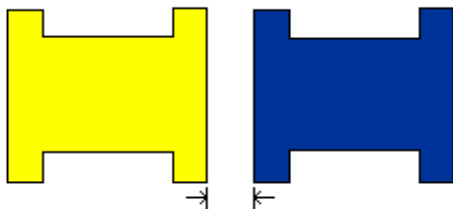
Anderes:

für Schlagpressen : Stanzen Ziehen Tiefziehen Biegen Anderes

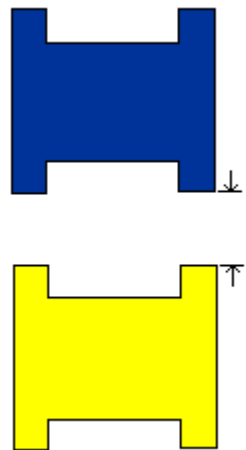
Betrieb : manuelle Zu- und Abführung automatisch progressiv Anderes

Anordnung der Pressenanlage :

Anordnung 1



Anordnung 2

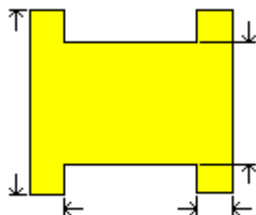


1 - nebeneinander 2 - in Linie 3 - andere Anordnung

Abstand zwischen den Pressen :

Kennzeichnen Sie auf einer Skizze eventuelle Hindernisse, wie zum Beispiel Förderbänder oder Abschränkungen.

Abmessungen der Presse :



Pressentisch V-H : Pressentisch L-R :

Presse V-H : Presse L-R :

Höhe des Pressentisches vom Boden:

Bevorzugte Transportmethode :

- an der Presse, mit Push-Pull System : Hub (erforderliche Distanz)
- stationärer Ladetisch, mit Push-Pull System : Hub (erforderliche Distanz)
- Ladetisch, Push-Pull System auf Werkzeugwagen (Stapler) : Hub (erforderliche Distanz)
- Werkzeugwagen, selbst fahrend, einfache Plattform : frontal beladbar seitlich beladbar Push-Pull System
- Werkzeugwagen, selbst fahrend, doppelte Plattform : frontal beladbar seitlich beladbar Push-Pull System
- Werkzeugwagen, schienengebunden, einfache Plattform : frontal beladbar seitlich beladbar Push-Pull System
- Werkzeugwagen, schienengebunden, zwei Plattformen (nebeneinander liegend) : Push-Pull System
- Anderes :

weitere Bemerkungen :
